

水溶性切削油

| 分類 | 製品名 | JIS分類 | 希釈濃度% | 希釈液の外観 | pH | 加工性 | | 適用材質 | | | 2次性能 | 特長及び用途 | 荷姿 | |
|-------------|----------------|----------|------------------------|-----------|------|-----|-----|------|-----|---|-----------------------------------|--|-----|------|
| | | 種号 | | 目視 | | 鋼 | アルミ | 鋼 | アルミ | 銅 | | | 20L | 200L |
| エマルジョン型 | リスカット SX-B | A1-1 | 切削加工 5~10 研削加工 2~5 | 乳白色エマルジョン | 10.2 | △ | - | ○ | - | ◎ | △ | 一般切削に幅広く使用可能。鋼及び銅合金に対する防食性に優れる。アミンフリー。 | ○ | ○ |
| | リスカット SX-10 | A1-1 | 5~10 | 乳白色エマルジョン | 10.0 | △ | - | ○ | - | ◎ | △ | 一般切削に幅広く使用可能。鋼の加工も可能。アミンフリー。 | ○ | ○ |
| | リスカット SX-22M | A1-2 | 5~10 | 乳白色エマルジョン | 10.3 | - | - | - | - | - | △ | マグネシウム合金の切削に最適。乳化安定性良好。 | ○ | - |
| | リスカット SX-23A | A1-2 | 5~10 | 乳白色エマルジョン | 9.4 | △ | ◎ | ○ | ◎ | ○ | ◎ | アルミニウム合金の防食性に優れ、潤滑性・耐腐敗性が良好。 | ○ | ○ |
| | リスカット SX-24A | A1-2 | 5~10 | 乳白色エマルジョン | 9.2 | ○ | ◎ | ○ | ◎ | ○ | ◎ | アルミニウム合金の防食性に優れている。低粘度で取扱い容易。 | ○ | ○ |
| | リスカット SX-25A | A1-2 | 5~10 | 乳白色エマルジョン | 9.0 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | △ | アルミニウム合金や銅合金の加工も可能。アミンフリー。 | ○ | ○ |
| | リスカット SX-28A | A1-2 | 5~10 | 乳白色エマルジョン | 9.4 | ◎ | ◎ | ◎ | ◎ | - | ◎ | アルミニウム合金・鋳鉄・炭素鋼・合金鋼及びステンレス鋼の切削加工。耐腐敗性、防錆性、防食性が良好。 | ○ | ○ |
| | リスカット SX-200A | A1-2 | 5~10 | 微白色半透明 | 9.8 | ◎ | ◎ | ◎ | ◎ | ○ | ◎ | 鋳鉄、炭素鋼、合金鋼、ステンレス鋼及びアルミニウム合金に対応。耐腐敗性、消泡性に優れたマイクロエマルジョンタイプ。 | ○ | ○ |
| | リスカット SX-201A | A1-2 | 5~10 | 乳白色エマルジョン | 8.7 | ◎ | ◎ | ◎ | ◎ | ◎ | ◎ | エステルベースで鋳鉄から難削材、非鉄金属の加工全般。耐腐食性能が厳しく求められる加工に適する。 | ○ | ○ |
| | リスカット SX-240A | A1-2 | 5~10 | 乳白色エマルジョン | 9.3 | ○ | ◎ | ○ | ◎ | ○ | ◎ | アルミニウム合金の防食性に優れ、幅広い材質に適用。初期分散性にも優れる。 | ○ | ○ |
| ソルブル型 | リスカット SY-61 | A2-1 | 3~10 | 無色半透明 | 9.5 | ○ | - | ○ | - | - | ○ | 鋳鉄・炭素鋼・合金鋼の切削加工。耐腐敗性が良好。 | ○ | ○ |
| | リスカット SY-63 | A2-1 | 3~10 | 微白色半透明 | 9.4 | ◎ | - | ◎ | - | - | ○ | 合金鋼及びステンレス鋼の切削加工。耐腐敗性が良好。 | ○ | - |
| | リスカット SY-64 | A2-1 | 切削加工 3~10 研削加工 3~5 | 微青色透明 | 8.8 | ○ | - | ○ | - | ○ | ○ | シンセティックタイプ。一般切削・研削加工に幅広く使用可能。耐腐敗性、消泡性が良好。低臭気でベタツキが少ない。 | ○ | ○ |
| | リスカット SY-65 | A2-1 | 切削加工 3~10 研削加工 3~5 | 微青色透明 | 9.5 | △ | - | ○ | - | - | ◎ | シンセティックタイプ。炭素鋼・合金鋼の切削・研削加工。耐腐敗性、消泡性が良好。 | ○ | - |
| | リスカット SY-66 | A2-1 | 切削加工 3~10 研削加工 3~5 | 無色透明 | 9.4 | ◎ | - | ◎ | - | - | ◎ | シンセティックタイプ。炭素鋼・合金鋼・ステンレス鋼の切削加工。耐腐敗性、消泡性が良好。 | ○ | ○ |
| | リスカット SY-68A | A2-2 | 3~10 | 白色半透明 | 9.0 | ◎ | ◎ | ◎ | ◎ | ○ | ◎ | セミンセティックタイプ。アルミニウム合金・鋼及び銅合金・鋳鉄・炭素鋼並びにステンレス鋼の切削加工。潤滑性、耐腐敗性が良好。 | ○ | ○ |
| | リスカット SY-543IH | A2-1 | 切削加工 3~10 研削加工 3~5 | 微白色半透明 | 9.2 | ○ | △ | ◎ | △ | △ | ○ | シンセティックソルブルタイプ。炭素鋼・合金鋼の旋削、ドリル、フライス、タップ加工、研削加工等。消泡性、切粉沈降性に優れる。 | ○ | ○ |
| | リスカット SY-555H | A2-1 | 切削加工 3~10 研削加工 3~5 | 微青色透明 | 9.4 | ○ | △ | ◎ | △ | △ | ○ | シンセティックソルブルタイプ。炭素鋼、合金鋼の旋削、ドリル、フライス、タップ加工、研削加工等。非常に低臭気での消泡性にも優れる。 | ○ | ○ |
| | リスカット SY-600A | A2-2 | 3~10 | 白色半透明 | 9.2 | ○ | ◎ | ◎ | ◎ | ○ | ○ | 鋳鉄、炭素鋼及び合金鋼、アルミニウム合金の旋削、ドリル、フライス、タップ加工。消泡性に優れる。 | ○ | ○ |
| | リスカット SY-601A | A2-2 | 切削加工 3~10 研削加工 3~5 | 無色透明 | 8.8 | ○ | ◎ | ◎ | ◎ | △ | ○ | 炭素鋼、合金鋼、アルミニウム合金の旋削、ドリル、フライス、タップ加工及び研削加工。消泡性に優れる。 | ○ | ○ |
| | リスカット SY-603A | A2-2 | 切削加工 3~10 研削加工 3~10 | 白色半透明 | 8.7 | ◎ | ◎ | ◎ | ◎ | ◎ | ◎ | シンセティックタイプ。鋳鉄から難削材、非鉄金属の加工。耐腐食性能が厳しく求められる加工に適する。 | ○ | - |
| | リスカット SY-605IT | A2-1 | 3~10 | 無色透明 | 9.3 | ○ | △ | ◎ | △ | △ | ○ | シンセティックタイプのロールフォーミング油。亜鉛メッキ鋼板への防食性が高く、白錆の発生を抑制する。 | - | ○ |
| | リスカット SY-650iM | A2-1 | 切削加工 3~10 研削加工 3~5 | 白色半透明 | 9.4 | ○ | △ | ◎ | △ | △ | ○ | 炭素鋼の旋削、ドリル、フライス加工及び研削加工。消泡性に優れ、高圧クーラントシステム、マイクロバブル発生装置での使用が可能。 | ○ | ○ |
| | リスカット SY-72R | A2-1 | 切削加工 3~10 研削加工 3~5 | 微白色半透明 | 9.5 | ◎ | - | ◎ | - | - | ◎ | シンセティックタイプ。炭素鋼・合金鋼・ステンレス鋼のドリル、フライス、タップ、リーマ、研削。耐腐敗性、消泡性、混入油との分離性に優れる。硬水対策品。 | ○ | ○ |
| | リスカット SY-GC | A2-2 | 3~10 | 微白色半透明 | 8.5 | ◎ | △ | ◎ | ○ | ○ | ○ | セミンセティックタイプ。アルミニウム合金や銅合金の加工も可能。 | ○ | ○ |
| リスカット SY-GR | A2-2 | 研削加工 2~5 | 無色透明 | 8.7 | - | - | ◎ | ◎ | ○ | ○ | 研削加工専用。アルミニウム合金や銅合金の加工も可能。消泡性が良好。 | ○ | ○ | |
| リユニオン型 | リスカット SZ-80 | A3-1 | 研削加工 2~5 | 無色透明 | 9.3 | - | - | ○ | - | - | ◎ | 鋳鉄、炭素鋼の研削加工。サファイアガラス・セラミックスに対し良好な研削性を示す。防錆性、消泡性が良好。 | ○ | ○ |
| | リスカット SZ-82 | A3-1 | 研削加工 2~5 | 無色透明 | 9.9 | - | - | ○ | - | - | ◎ | 消泡性を重視した研削加工専用液。良好な研削性も兼ね備える。 | ○ | ○ |

JIS分類A1は10%希釈液、A2・A3は3.3%希釈液

◎優又は最適 ○良又は適 △可