

塑性加工油

分类	商品名	外观	色	运动粘度 (40℃)	闪点	铜板腐蚀 (1h)	主要成分		特征及其用途	包装	
			ASTM	mm ² /s (cSt)	℃	100℃	脂肪油剂	硫磺		20L	200L
冲压加工油	RIS PRESS PY010K	无色透明	+30以上 (赛波特)	0.9	36	1	○	—	有色金属、硅钢片等薄板冲孔、折弯加工。免清洗型。	—	○
	RIS PRESS PY011K	淡黄色透明	L0.5	1.1	44	1	○	—	有色金属、硅钢片等薄板冲裁、折弯加工。免清洗型。	○	○
	RIS PRESS PY013K	无色透明	+30以上 (赛波特)	1.3	67	1	○	—	铜、铝合金加工性能优异，耐腐蚀性好。适用于铜管弯管及扩管加工。免清洗型。	○	○
	RIS PRESS PY015K	淡黄色透明	L0.5	1.5	66	1	○	—	有色金属、硅钢片等薄板冲裁、折弯加工等。免清洗型。有碱则非该当。	○	○
	RIS PRESS PY016K	黄褐色透明	L1.5	1.6	56	1	○	—	有色金属、硅钢片等薄板冲裁、折弯、拉深加工等。免清洗型。	○	—
	RIS PRESS PY022	微黄色透明	L0.5	2.2	94	1	○	—	铝材、铜材压出成型加工，以及铝板拉深、冲裁加工等。低气味，润滑性能优异产品。	○	○
	RIS PRESS PY024K	无色透明	+30以上 (赛波特)	2.4	86	1	—	—	针对铜材、铝材加工性能优异，耐腐蚀性出色。特别对于铜管弯管、扩管加工最为适合。第3石油类，免清洗型。	○	○
	RIS PRESS PY120	褐色透明	L1.5	12.4	172	1	○	—	烧结金属的精整压力机油。 低气味、低烟雾，皮肤刺激性小，防锈性能优异。	○	○
	RIS PRESS PY330	淡黄色透明	L1.0	33.2	148	2	—	—	铝、铜材合金等有色金属的拉深、冲裁加工。低气味、乳化清洗性能优异，加工后用水容易清洗。	○	—
RIS PRESS PY600	暗褐色透明	D8.0	57.9	206	1	○	○	碳钢、合金钢的拉深加工等。防锈性、脱脂性能良好。	○	—	
冷锻油	RIS PRESS RT300	淡黄色透明	L1.0	30.3	216	1	○	○	用于钛合金旋锻法加工的油剂。 闪电高，有优良的加工性能，能够防止成型品损耗。	○	○
	RIS PRESS RT350	暗赤色半透明	L5.0	35.4	156	1	○	○	冷锻、拉深加工油。延长模具寿命，防锈性能优异，防止模具和产品生锈。	○	○
	RIS PRESS RT450	褐色半透明	L3.5	45.3	200	1	○	○	含硫系极压剂和特殊添加剂的产品，加工性能优异的常规型冷锻油。	—	○
	RIS PRESS RT460	褐色半透明	L3.5	46.2	222	1	○	○	冷锻加工等。优良的加工性能，防止器具的磨损。防锈性能优异。	—	○
	RIS PRESS RT500	赤褐色半透明	5.5	49.5	190	1	○	○	含硫系极压剂和特殊添加剂的冷锻油。 加工性能优异、防止器具的磨损。	○	○
	RIS PRESS RT670	暗褐色透明	L7.0	66.5	234	1	○	○	碳钢等螺栓成型加工，冷锻加工及冲压加工用油。加工性能优异。防止器具的磨损。	—	○
	RIS PRESS RT690	暗赤色半透明	5.5	69.0	210	1	○	○	从黑色金属到有色金属，可广泛使用的通用型冷锻油。加工性能、防锈性能优异。	—	○
	RIS PRESS RT720	暗褐色透明	L7.0	72.3	252	1	○	○	钢、合金钢的螺栓、螺帽成型加工油。RIS PRESS RT670的油烟改良品。	—	○

分类	商品名	外观	色	运动粘度 (40℃)	闪点	铜板腐蚀 (1h)	主要成分		特征及其用途	包装	
			ASTM	mm ² /s (cSt)	℃	100℃	脂肪油剂	硫磺		20L	200L
冷锻油	RIS PRESS RT730	赤褐色半透明	5.5	73.4	216	1	○	○	自动多级冲压用冷锻油, 加工性能优异。防止器具的磨损, 延长模具寿命。	○	○
	RIS PRESS RT1200	暗褐色半透明	6.0	121.0	198	1	○	○	冷锻、拉深加工等。加工性能优异, 防锈性能良好。防止器具的磨损。	○	○
	RIS PRESS RT1350	暗褐色透明	D8.0	137.3	180	1	○	○	不锈钢、一般钢材等冷锻、拉深加工等。极压性能优异, 防止器具的磨损。	○	○
螺丝成型油	RIS PRESS TZ120	褐色透明	L2.5	11.6	170	4	○	○	碳钢螺丝搓丝油。加工面的改良和延长磨具的寿命, 粘度很低所以节约用油	—	○
	RIS PRESS TZ340	褐色透明	L2.5	34.4	210	1	○	○	淬火钢、合金钢、不锈钢的螺丝搓丝油。加工面的改良和延长磨具的寿命。生物降解性良好, 对环境负担少产品。	○	○
	RIS PRESS TZ360	淡黄色透明	L1.0	35.5	266	3	○	○	碳钢、合金钢的螺丝搓丝油。高闪点油品。生物降解性能好、环境友好型产品。	—	○
翅片冲压油	RIS PRESS A	淡黄色透明	L0.5	7.39	152	1	○	—	铝翅片及有色金属的拉深、冲裁加工等。	○	○
	RIS PRESS NR-002	无色透明	+30以上 (赛波特)	2.06	80	1	—	—	铝板、一般钢板等薄板拉深、弯曲、冲裁加工等。	—	○
	RIS PRESS NR-003	淡黄色透明	L0.5	2.28	85	1	—	—	铝翅片冲压油, 薄钢板冲裁、弯曲加工等。	○	○
	RIS PRESS NR-008	无色透明	+30以上 (赛波特)	2.05	81	1	—	—	铝板、一般钢板等薄板拉深、弯曲、冲裁加工等。	○	○
	RIS PRESS NR-009	无色透明	+30以上 (赛波特)	1.38	63	1	—	—	铝板、一般钢板等薄板拉深、弯曲、冲裁加工等。	—	○
	RIS PRESS NR-010	无色透明	+30以上 (赛波特)	1.35	61	1	—	—	铝翅片冲压油, 薄钢板冲裁、弯曲加工等。	○	○
	RIS PRESS NR-020	无色透明	+30以上 (赛波特)	2.06	80	1	—	—	铝翅片冲压油, 薄钢板冲裁、弯曲加工等。	○	○
	RIS PRESS NR-030	无色透明	+30以上 (赛波特)	2.50	86	1	—	—	铝翅片冲压油, 薄钢板冲裁、弯曲加工等。	○	○
RIS PRESS RF-040	无色透明	+30以上 (赛波特)	3.05	91	1	—	—	铝翅片冲压油, 薄钢板冲裁、弯曲加工等。	○	○	



Product Information

RIS PRESS RT460C (Z)

RIS PRESS RT460C(Z) 是由精制矿物油，添加硫系极压剂，特殊添加剂配合而成，此产品为非水溶性塑形加工用润滑油。

用途 冷锻加工、拉深加工等

特长

1. 加工性能优异、防止产品刮伤
2. 有效延长模具寿命
3. 不含氯

典型数值

测定项目		典型值
外观		半透明
密度	15°C g/cm ³	0.8783
色	ASTM	L 2. 0
闪点 (COC)	°C	234
倾点	°C	-27.5
动粘度	@40°C mm ² /s	44.28
铜板腐蚀	100°C,1H	1a
脂肪油	mass%	4.4
硫	mass%	0.53
氯	mass%	—
酸值	mgKOH/g	—

■使用本品时，请详细阅读化学品安全技术说明书(SDS)的注意事项，并遵照规则合理使用。

■产品说明书中的性状、性能等仅为典型数据，如有更改，恕不能及早通知，敬请留意最新产品资料表。



Product Information

RIS PRESS RT1200C

RIS PRESS RT1200C 是由精制矿物油，添加硫系极压剂，特殊添加剂配合而成的非水溶性塑性加工油。

用 途 冷間鍛造，拉伸加工等

特 长

1. 加工性能优异，防止成品拉伤及模具过度磨损等
2. 不含氯
3. 具备一定的防锈能力

典型数值

测定项目		典型值
外观		赤褐色半透明
密度	15°C g/cm ³	0.986
色	ASTM	D8.0
闪点	(COC) °C	200
倾点	°C	-10.0
動粘度	@40°C mm ² /s	123
銅板腐蚀	100°C,1H	1a
脂肪油分	mass%	8.9
硫	mass%	2.4
氯	mass%	—
酸值	mgKOH/g	—

■使用本品时，请详细阅读制品安全保健资料(MSDS)的注意事项，并遵照规则合理使用。

■产品说明书中的性状、性能等仅为典型数据，如有更改，恕不能及早通知，敬请留意最新产品资料表。